



Débitmètre ultrasonore portable pour la mesure de gaz, de vapeur et de liquides

Débitmètre ultrasonore portable pour la mesure non intrusive "clamp-on" des débits sur tous types de conduites

Caractéristiques

- Configurable en tant que système de mesure multifonctionnel :
- Mesure du débit de gaz, de l'air comprimé et de la vapeur saturée avec une température max. de 180 °C
- Mesure du débit et de la quantité de chaleur de liquides
- Mesure de débit précise et bidirectionnelle avec une dynamique élevée grâce au procédé non-intrusif clamp-on
- Chargement automatique des données de calibration, identification automatique des capteurs, configuration plus rapide et mesures précises et stables à long terme
- Grande précision de mesure des débits volumétriques élevés et faibles, stabilité élevée en température et du point zéro
- Transmetteur de débit portable d'une grande facilité d'utilisation avec d'origine 2 canaux de débit et un grand nombre d'entrées et de sorties de même qu'une mémoire de valeurs mesurées et une interface série
- Mesure intégrée de l'épaisseur de la paroi avec sonde raccordable
- Transmetteur étanche à l'eau et aux poussières (IP65), résistant aux huiles, à de nombreux liquides et aux salissures
- Robuste mallette de transport imperméable (IP67) avec de nombreux accessoires
- Autonomie de mesure de 25 h avec batterie lithium-ion
- · Navigation par menu conviviale
- QuickFix pour la fixation simple et rapide du transmetteur, p. ex. sur une conduite
- Capteurs disponibles pour une large plage de diamètres intérieurs de la conduite et de températures du fluide

Applications

Conçu pour les rudes conditions rencontrées dans les environnements industriels et utilisable dans tous les domaines, p. ex. entretien, gestion d'énergie, dépannage et vérification de systèmes de mesure installés.

Exemples d'application :

- Mesures d'exploitation/gestion des gazoducs, des installations de stockage et des réseaux de transport de gaz
- Collecte des données dans la gestion d'énergie et certifications selon ISO 50001
- Contrôle et surveillance de systèmes à air comprimé et à vapeur
- Équilibrage hydraulique de tours de réfrigération
- Comptages sur les réseaux de transport de gaz et dans les stockages sous terrains
- · Mesure de gaz d'injection et de synthèse
- Mesures sur le réseau de distribution de gaz
- Dépannage et mesures de contrôle



FLUXUS G601



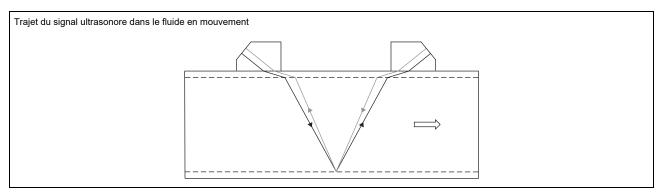
Equipement de mesure dans la mallette de transport

Fonction	3
Principe de mesure	3
Calcul du débit volumétrique	3
Calcul du débit massique	4
Calcul du débit volumétrique normal	4
Nombre de trajets du son	5
Montage de mesure typique	5
Transmetteur	
Données techniques	6
Courbe de pression de vapeur saturée (mesure de vapeur)	7
Dimensions	8
Fourniture standard	8
Adaptateurs	
Exemple d'équipement d'une mallette de transport	10
Capteurs	11
Sélection des capteurs (mesure de gaz)	11
Sélection des capteurs (G**1S*3, mesure de vapeur)	
Code de commande des capteurs	15
Données techniques	16
Fixation pour capteur	20
Matériel de couplage pour capteurs	22
Matériau d'atténuation (option)	23
Atténuateurs acoustiques	23
Peinture d'atténuation	24
Systèmes de raccordement	25
Sonde de température clamp-on (option)	26
Données techniques	26
Fixation	27
Mesure de l'épaisseur de la paroi (option)	28
Données techniques	28

Fonction

Principe de mesure

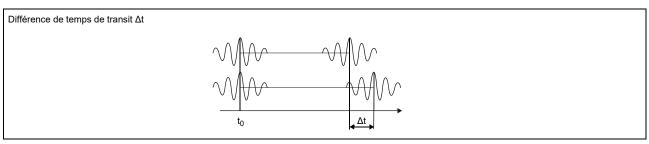
Des capteurs ultrasonores sont montés sur une conduite complètement remplie d'un fluide. Ces capteurs émettent et reçoivent en alternance des signaux ultrasonores. Les temps de transit des signaux sont utilisés pour calculer les grandeurs de mesure.



Étant donné que le fluide dans lequel se propagent les ultrasons est en mouvement, le temps de transit du signal ultrasonore émis dans la direction d'écoulement est plus court que celui dans la direction opposée.

La différence de temps de transit Δt est mesurée et permet de déterminer la vitesse d'écoulement moyenne sur le chemin parcouru par les signaux ultrasonores. Une correction du profil permet de calculer la vitesse d'écoulement moyenne rapportée à la section, qui est proportionnelle au débit volumétrique.

Le cycle de mesure est entièrement commandé par les microprocesseurs intégrés. Le système vérifie si les signaux ultrasonores reçus sont utilisables pour la mesure et évalue leur fiabilité.



Calcul du débit volumétrique

$$\dot{V} = k_{Re} \cdot A \cdot k_a \cdot \frac{\Delta t}{2 \cdot t_{\gamma}}$$

avec

V - débit volumétrique

k_{Re} - facteur de calibration mécanique de l'écoulement

A - aire de la section de la conduite
 k_a - facteur de calibration acoustique

Δt - différence de temps de transit

t_v - moyenne des temps de transit dans le fluide

Calcul du débit massique

Le débit massique est calculé à partir de la densité de service et du débit volumétrique :

 $\dot{m} = \rho \cdot \dot{V}$

La densité de service du fluide est calculée comme fonction de la pression et de la température du fluide :

 $\rho = f(p, T)$

avec

ρ - densité de service

p - pression du fluide

T - température du fluide

m - débit massique

V - débit volumétrique

Calcul du débit volumétrique normal

Le débit volumétrique normal peut être sélectionné comme grandeur de mesure. Il est calculé selon la formule suivante :

$$\dot{V}_{N} = \dot{V} \cdot \frac{p}{p_{N}} \cdot \frac{T_{N}}{T} \cdot \frac{1}{K}$$

avec

 \dot{V}_N - débit volumétrique de référence

V - débit volumétrique de service

p_N - pression de référence (valeur absolue)

p - pression de service (valeur absolue)

T_N - température de référence en K

T - température de service en K

K coefficient de compressibilité du gaz : rapport entre les facteurs de compressibilité du gaz dans les conditions de service et dans les conditions de référence Z/Z_N

La pression de service p et la température de service T du fluide sont entrées directement comme valeurs fixes dans le transmetteur.

ou:

Si des entrées sont installées (option), la pression et la température peuvent être mesurées par le client et injectées dans le transmetteur.

Le facteur de coefficient de compressibilité K du gaz est entré dans le transmetteur :

- comme valeur fixe ou
- comme approximation, p.ex. selon AGA8 ou GERG

Nombre de trajets du son

Le nombre de trajets du son correspond au nombre de fois que le signal ultrasonore traverse le fluide dans la conduite. Suivant le nombre de trajets du son, les types de montage sont les suivants :

montage réflexior

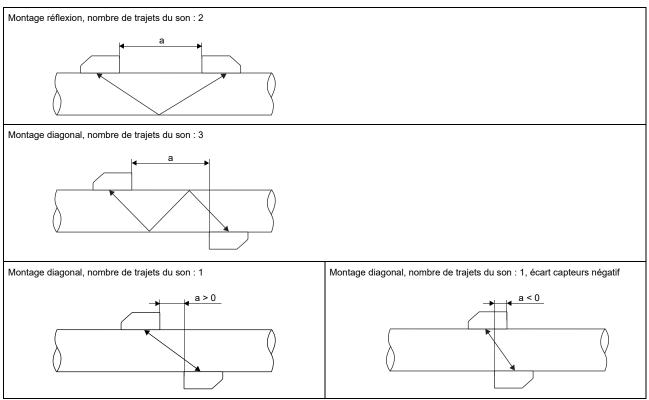
Le nombre de trajets du son est pair. Les capteurs sont montés sur le même côté de la conduite. Le bon positionnement des capteurs est facile.

· montage diagonal

Le nombre de trajets du son est impair. Les capteurs sont montés sur des côtés opposés de la conduite. En cas de forte atténuation du signal par le fluide, par la conduite ou par des dépôts, on a recours au montage diagonal avec 1 trajet du son

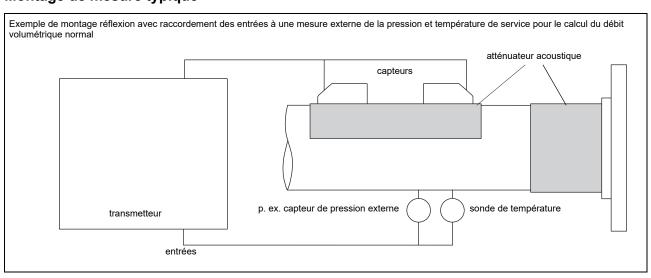
Le type de montage choisi est fonction de l'application. L'augmentation du nombre de trajets du son entraîne une amélioration de la précision de la mesure mais l'atténuation du signal augmente. Le nombre optimal de trajets du son en fonction des paramètres de l'application est déterminé automatiquement par le transmetteur.

Les capteurs peuvent être fixés sur la conduite à l'aide de la fixation en montage réflexion et en montage diagonal, ce qui permet de régler le nombre de trajets du son le mieux adapté à l'application.



a - écart entre les capteurs

Montage de mesure typique



Transmetteur

Données techniques

		FLUXUS G601, G601ST	FLUXUS G601ST (mesure de vapeur ²)
modèle		portatif	
mesure		P	
principe de mesure		principe par corrélation de la différence de temps de transit ultra	
vitesse d'écoulement		0.0135, en fonction du diamètre de la conduite 0.15 % VM ±0.005 m/s	en fonction du diamètre de la conduite et du capteur, voir dia- grammes
répétabilité fluide		tous les gaz conducteurs du son,	vapeur saturée, vapeur surchauffée
liuide		propane de sazote, air, oxygène, hydrogène, argon, hélium, éthylène, propane	vapeur sauriee, vapeur surchauniee
'		voir capteurs	310
	(a)		1405 400
température du fluide		voir capteurs	135180
compensation de température		conformément aux recommandations de la norme ANSI/ASME	IVII G-0.1-2011
incertitude de mesur	re (dé	l bit volumétrique)	
incertitude de me-	2 (40	±0.3 % VM ±0.005 m/s	±0.3 % VM ±0.005 m/s
sure du système de mesure ¹			
incertitude de me- sure au point de me- sure		±12 % VM ±0.005 m/s, selon l'application	±13 % VM ±0.005 m/s, selon l'application
transmetteur			
alimentation en		• 100230 V/5060 Hz (bloc secteur : IP40, 040 °C)	
tension		10.515 V DC (prise sur le transmetteur) batterie intégrée	
batterie intégrée		Li-lon, 7.2 V/6.2 Ah	
		 > 14 (sans entrées/sorties ni rétroéclairage)³ > 25 (1 canal de mesure, température ambiante > 10 °C, san 	s entrées/sorties ni rétroéclairage) ³
consommation		< 6 (avec entrées, sorties et rétroéclairage), charge : 18	o chia dada canada hii na a dada a a aga y
électrique nombre de canaux		2	
de mesure			
		0100 (réglable)	
,		1001000 (1 canal)	
		1 (1 canal), option : 0.07	
matériau du boîtier		PA, TPE, AutoTex, acier inoxydable	
indice de protection dimensions		voir schéma coté	
		2.1	
fixation		kit de fixation sur la conduite QuickFix	
température ambiante		-10+60	
écran		2 x 16 caractères, matrice à points, rétroéclairage	
langue du menu		anglais, allemand, français, néerlandais, espagnol	
fonctions de mesure	•		
grandeurs de mesure compteur		débit volumétrique de service, débit volumétrique de référence, débit massique, vitesse d'écoulement volume. masse	débit volumétrique de service, débit massique, vitesse d'écoule- ment
fonctions de calcul		moyenne, différence, somme	
fonctions de calcul		inoyenne, dinerence, somme célérité du son, amplitude du signal, SNR, SCNR, écart-type de	es amplitudes et des temps de transit
diagnostic			,po ao namon
interfaces de commu	unica	tion	
interfaces de service		• RS232	
		USB (avec adaptateur)	
interfaces de processus		Modbus RTU (option)	
accessoires			
kit de transmission			
de données		Dea22	
• câble		RS232	
- adaptata:	l	RS232 - USB	
adaptateur		ElixDiagDoodor: extraction doe valoure macrifica et	troe roprésontation graphique
adaptateur logiciel		 FluxDiagReader : extraction des valeurs mesurées et paramè FluxDiag (option) : extraction des données de mesure, représ 	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •

¹ si les capteurs ont été soumis à une calibration d'ouverture

 $^{^2}$ mesure de test préalable requise pour valider l'application, notamment pour des conduites d'un diamètre < 100 mm

³ prolongement de l'autonomie en utilisant la mallette batterie PP0026NN (option, code de commande : ACC-PO-#601-/B6)

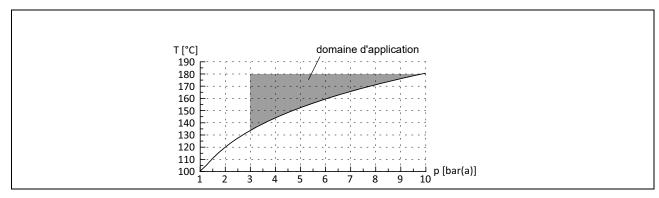
Pour les données techniques en mode de la mesure du débit de liquides, voir la Spécification technique TSFLUXUS_F601V*-*.

		FLUXUS G601, G601ST	FLUXUS G601ST (mesure de vapeur ²)						
mémoire de valeurs	mes	ırées							
valeurs		toutes les grandeurs de mesure, grandeurs de mesure totalisée	es et valeurs de diagnostic						
enregistrables									
capacité		> 100 000 valeurs mesurées							
sorties									
		Les sorties sont galvaniquement isolées du transmetteur.							
nombre		voir fourniture standard, max. sur demande							
 sortie de courant 	comn	utable							
		Toutes les sorties de courant commutables sont rendues enser	nble actives ou passives.						
plage	mA	420 (3.224)							
précision		0.04 % VM ±3 μA							
sortie active		$U_{int} = 24 \text{ V}, R_{ext} < 500 \Omega$							
sortie passive		U_{ext} = 830 V, en fonction de R_{ext} (R_{ext} < 900 Ω à 30 V)							
 sortie de fréquence 									
plage	kHz	05	-						
collecteur ouvert		24 V/4 mA	-						
 sortie binaire 									
optorelais		26 V/100 mA							
sortie binaire comme	e sortie	d'alarme							
 fonctions 		valeur limite, changement de la direction d'écoulement ou erreu	ır						
sortie binaire comme	sortie								
 fonctions 		principalement pour le comptage							
 valeur des 		0.011000							
impulsions	tés								
 largeur des 	ms	11000							
impulsions									
entrées									
		Les entrées sont galvaniquement isolées du transmetteur.							
nombre		voir fourniture standard, max. 4							
 entrée de tempéra 									
type		Pt100/Pt1000							
raccordement		à 4 fils							
plage	°C	-150+560							
résolution	K	0.01							
précision		±0.01 % VM ±0.03 K							
entrée de courant									
précision		0.1 % VM ±10 μA							
entrée passive		$R_{\text{int}} = 50 \Omega, P_{\text{int}} < 0.3 \text{W}$							
• plage	mA	-20+20							
entrée de tension		10. 4							
plage	V	01	-						
précision	1	0.1 % VM ±1 mV	-						
résistance		$R_{int} = 1 M\Omega$	-						
intrinsèque		unio à una calibration d'auvertura							

¹ si les capteurs ont été soumis à une calibration d'ouverture

Pour les données techniques en mode de la mesure du débit de liquides, voir la Spécification technique TSFLUXUS_F601V*-*.

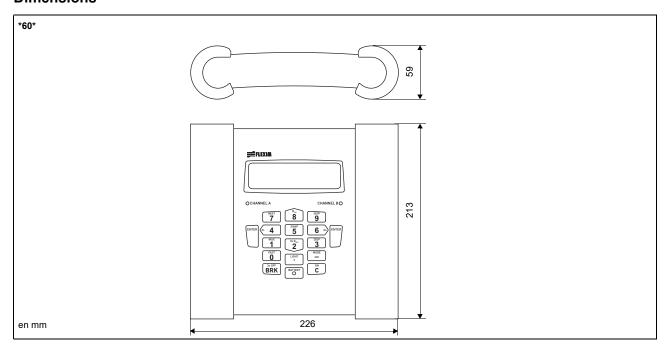
Courbe de pression de vapeur saturée (mesure de vapeur)



 $^{^2}$ mesure de test préalable requise pour valider l'application, notamment pour des conduites d'un diamètre < 100 mm

 $^{^3}$ prolongement de l'autonomie en utilisant la mallette batterie PP0026NN (option, code de commande : ACC-PO-#601-/B6)

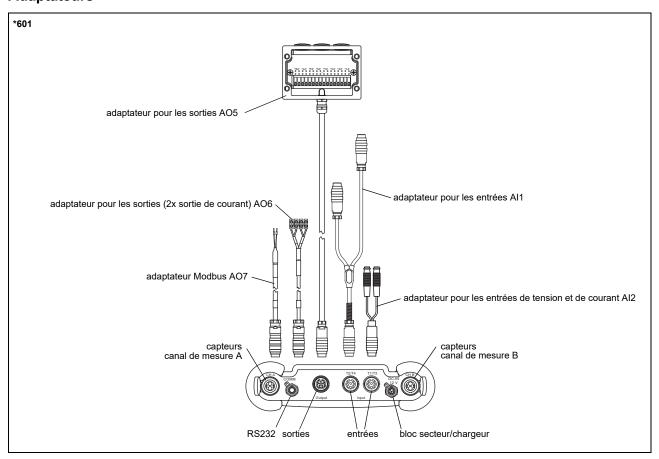
Dimensions



Fourniture standard

	G601 Basic	G601 CA-Energy	G601ST Steam						
application	mesure du débit de gaz et de liquides								
	2 canaux de mesure indépendants								
	calcul du débit volumé- trique normal calcul du débit volumétrique normal, égale sur la base de valeurs mesurées de pressi température actuelles								
		liquides : calculateur de c pour la surveillance des f	lux d'énergie						
			calcul du débit massique selon la courbe de pression de vapeur saturée						
sorties	•		•						
sortie de courant commu- table	2	2	2						
entrées									
entrée de température	-	2	2						
entrée de courant passive	-	2	2						
accessoires									
mallette de transport	х	Х	х						
bloc secteur, câble secteur	х	x	х						
batterie	x	Х	х						
adaptateur	AO6	AO6, AI1, AI2	AO6, AI1, AI2						
kit de fixation sur la conduite QuickFix pour transmetteur	x	x	x						
kit de transmission de données	x	х	х						
mètre ruban	x	х	х						
mode d'emploi, guide de démarrage rapide	x	x	x						

Adaptateurs



Exemple d'équipement d'une mallette de transport

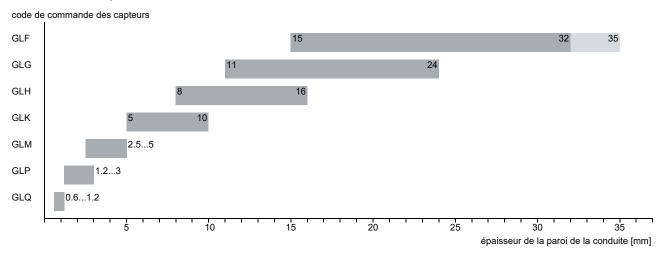


Capteurs

Sélection des capteurs (mesure de gaz)

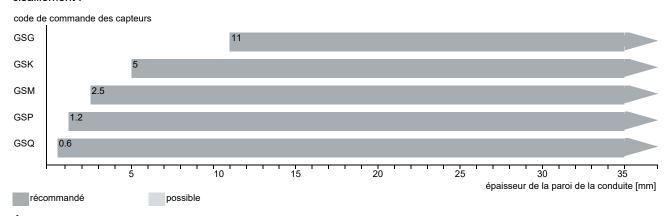
Étape 1a

Sélectionner un capteur ondes Lamb :



Étape 1b

Si l'épaisseur de la paroi n'est pas dans la plage de capteurs ondes Lamb : sélectionner un capteur ondes de cisaillement :

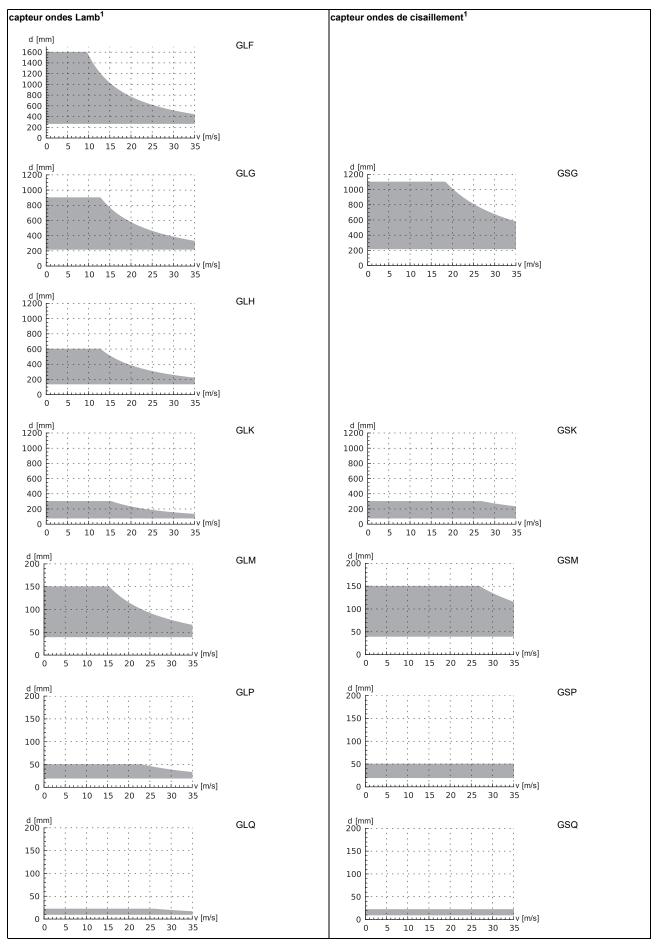


Étape 2

diamètre intérieur d de la conduite en fonction de la vitesse d'écoulement v du fluide dans la conduite

Sélectionner les capteurs sur les courbes (voir la page suivante). Sélectionner les capteurs ondes Lamb dans la colonne de gauche et les capteurs ondes de cisaillement dans la colonne de droite.

Capteurs ondes Lamb : si les valeurs d et v sont en dehors de la plage, le montage diagonal à 1 trajet du son peut être utilisé, c'est-à-dire que les mêmes courbes peuvent être utilisées mais que le diamètre intérieur de la conduite est doublé. Si les valeurs ne se situent toujours pas dans la plage, il est nécessaire, à l'étape 1b, de sélectionner des capteurs ondes de cisaillement en tenant compte de l'épaisseur de la paroi de la conduite.



diamètre intérieur de la conduite et vitesse d'écoulement max. pour une application typique avec du gaz naturel, de l'azote ou de l'oxygène en montage réflexion à 2 trajets du son (capteurs ondes Lamb) ou 1 trajet du son (capteurs ondes de cisaillement)

Étape 3

min. pression du fluide

capteur ondes Lamb						
code de	pression du fluide1	[bar]				
commande des capteurs	conduite métallique	conduite synthétique				
	min. min. étendue		min.			
GLF	15	10	1			
GLG	15	10	1			
GLH	15	10	1			
GLK	15 (d > 120 mm) 10 (d < 120 mm)	10 (d > 120 mm) 3 (d < 120 mm)	1			
GLM	10 (d > 60 mm) 5 (d < 60 mm)	3 (d < 60 mm)	1			
GLP	10 (d > 35 mm) 5 (d < 35 mm)	3 (d < 35 mm)	1			
GLQ	10 (d > 15 mm) 5 (d < 15 mm)	3 (d < 15 mm)	1			

code de	pression du 1	fluide ¹ [bar]	
commande des capteurs	conduite mé	tallique	conduite synthéti- que
	min.	min. étendue	min.
GSG	30	20	1
GSK	30	20	1
GSM	30	20	1
GSP	30	20	1
GSQ	30	20	1

¹ selon l'application, valeur absolue typique pour gaz naturel, azote, air comprimé

Exemple

étape					
	épaisseur de la paroi de la conduite	mm	14.3	8.6	38
	capteur sélectionné	Ì	GLG ou GLH	GLH ou GLK	GS
	diamètre intérieur de la con- duite	mm	581	96.8	143
	max. vitesse d'écoulement	m/s	15	30	30
	capteur sélectionné		GLG	GLK	GSK
3	min. pression du fluide	bar	20	15	40
	capteur sélectionné		GLG	GLK	GSK

Étape 4

pour les caractères 4...11 du code de commande des capteurs (température ambiante, protection antidéflagrante, système de raccordement, rallonge) voir la page 15

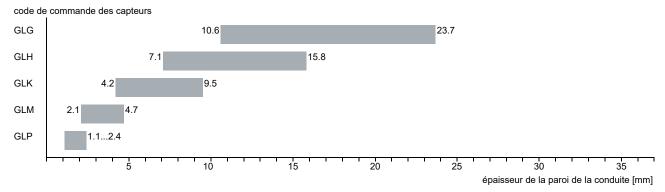
Étape 5

pour les données techniques du capteur sélectionné voir la page 16 et suiv.

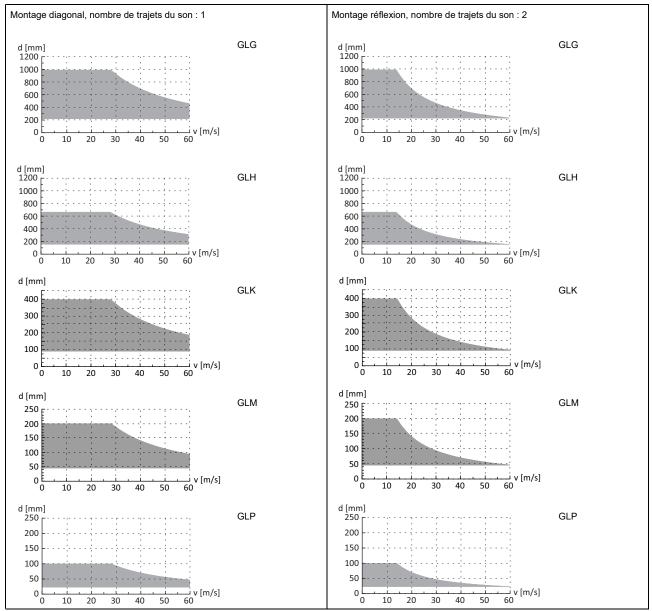
d - diamètre intérieur de la conduite

Sélection des capteurs (G**1S*3, mesure de vapeur)

Étape 1
épaisseur de la paroi de la conduite



Étape 2 diamètre intérieur d de la conduite en fonction de la vitesse d'écoulement v du fluide dans la conduite



diamètre intérieur de la conduite et max. vitesse d'écoulement pour une application de vapeur

Code de commande des capteurs

1, 2	3	4	57	8, 9	10, 11		1214	no. du caractère
S capteur	fréquence du capteur	' température ambiante	protection antidéflagran- te	- certification	système de raccorde- ment	-	longueur du câble	description
GS								jeu de capteurs de débit ultrasonores pour la mesure de gaz, onde de cisaille- ment
GL								jeu de capteurs de débit ultrasonores pour la mesure de gaz, onde Lamb
	F							0.15 MHz
	G							0.2 MHz
	Н							0.3 MHz
	K							0.5 MHz
	М							1 MHz
	Р							2 MHz
	Q							4 MHz
		N						plage de température normale
		E						plage de température étendue
		S						températures plus élevées
		<u> </u>	NNN		•			sans protection antidéflagrante
				**		-		
					NL			avec connecteur LEMO
						2	***	en m

Données techniques

Capteurs ondes de cisaillement (nonEx, NL)

code de commande		GSG-NNNN-**NL	GSK-NNNN-**NL	GSM-NNNN-**NL	GSP-NNNN-**NL	GSQ-NNNN-**NL					
type technique		G(DL)G1NZ7	G(DL)K1NZ7	G(DL)M1NZ7	G(DL)P1NZ7	G(DL)Q1NZ7					
fréquence du capteur	MHz	0.2	0.5	1	2	4					
pression du fluide											
min. étendue	bar conduite métallique : 20										
		conduite métallique	e: 30, conduite synt	thétique : 1							
diamètre intérieur de											
min. étendue			60	30	15	7					
min. récommandé	mm	220	80	40	20	10					
max. récommandé	mm	900	300	150	50	22					
max. étendue	mm	1100	360	180	60	30					
épaisseur de la paro	i de l	a conduite		•	•	•					
min.	mm	11	5	2.5	1.2	0.6					
matériau				•	•	•					
boîtier		PEEK avec cache 6 304 (1.4301)	en acier inoxydable	acier inoxydable 30	04 (1.4301)						
surface de contact		PEEK		PEEK							
indice de protection		IP66		IP66							
câble de capteurs											
type		1699									
longueur	m	5		4		3					
dimensions						•					
longueur l	mm	129.5	126.5	60		42.5					
largeur b	mm	51	51	30	18						
hauteur h	mm	67	67.5	33.5		21.5					
schéma coté											
		0.47	0.36	0.035		0.011					
cielle de la conduite	°C	-40+130									
température ambiante	°C	-40+130									
compensation de température		х									

¹ selon l'application, valeur absolue typique pour gaz naturel, azote, air comprimé

² capteur ondes de cisaillement : valeurs typiques pour gaz naturel, azote, oxygène, diamètres de la conduite pour d'autres fluides sur demande diamètre intérieur de la conduite max. récommandé/max. étendue : en montage réflexion et pour une vitesse d'écoulement de 15 m/s

Capteurs ondes de cisaillement (nonEx, NL, plage de température étendue)

	GSM-ENNN-**NL	GSP-ENNN-**NL	GSQ-ENNN-**NL			
	G(DL)M1EZ7	G(DL)P1EZ7	G(DL)Q1EZ7			
MHz	1	2	4			
bar	conduite métallique	: 20				
bar		: 30, conduite synth	étique : 1			
la c	onduite d ²					
mm	30	7				
mm	40	20	10			
mm	150	50	22			
mm	180	60	30			
i de l	a conduite	•				
mm	2.5	1.2	0.6			
			•			
	acier inoxydable 30	4 (1.4301)				
	Sintimid					
	IP66					
	•					
	1699					
m	4		3			
			•			
mm	60		42.5			
mm	30		18			
mm	33.5		21.5			
	اع ا		, T-11-1			
kg	0.042	0.011				
°C	-30+200		L			
°C	-30+200					
ambiante compensation de						
	bar bar e la c mm mm mm i de l mm mm mm mm mm mm	G(DL)M1EZ7 MHz 1 bar conduite métallique bar conduite métallique la conduite d² mm 30 mm 150 mm 180 i de la conduite mm 2.5 acier inoxydable 30 Sintimid IP66 1699 m 4 mm 60 mm 30 mm 33.5 mm 33.5 kg 0.042 °C -30+200 °C -30+200	G(DL)M1EZ7 G(DL)P1EZ7			

¹ selon l'application, valeur absolue typique pour gaz naturel, azote, air comprimé

² capteur ondes de cisaillement : valeurs typiques pour gaz naturel, azote, oxygène, diamètres de la conduite pour d'autres fluides sur demande diamètre intérieur de la conduite max. récommandé/max. étendue : en montage réflexion et pour une vitesse d'écoulement de 15 m/s

Capteurs ondes Lamb

Capteurs ondes Lamb (nonEx, NL)

code de commande		GLF-NNNN-**NL	GLG-NNNN**NL	GLH-NNNN-**NL		GLM-NNNN-**NL	GLP-NNNN-**NL	GLQ-NNNN-**NL
type technique		G(RT)F1NC3	G(RT)G1NC3	G(RT)H1NC3	G(RT)K1NC3	G(RT)M1NC3	G(RT)P1NC3	G(RT)Q1NC3
fréquence du capteur	MHz	0.15	0.2	0.3	0.5	1	2	4
pression du fluide		I	I					L
min. étendue	bar	conduite métalliqu	ue : 10		conduite métallique : 10 (d > 120 mm) 3 (d < 120 mm)	conduite métallique : 3 (d < 60 mm)	conduite métallique : 3 (d < 35 mm)	conduite métallique : 3 (d < 15 mm)
min.	bar	conduite métalliqu conduite synthétic			conduite métallique : 15 (d > 120 mm) 10 (d < 120 mm) conduite synthétique : 1	conduite métallique : 10 (d > 60 mm) 5 (d < 60 mm) conduite synthétique : 1	conduite métallique : 10 (d > 35 mm) 5 (d < 35 mm) conduite synthétique : 1	conduite métallique : 10 (d > 15 mm) 5 (d < 15 mm) conduite synthétique : 1
diamètre intérieur de	e la c	onduite d ²					•	II
min. étendue	mm	220	180	110	60	30	15	7
min. récommandé	mm	270	220	140	80	40	20	10
max. récommandé		1200	900	600	300	150	50	22
max. étendue	mm	1600	1400	1000	360	180	60	30
épaisseur de la parc	i de l	a conduite	L					
min.	mm	15	11	8	5	2.5	1.2	0.6
max.	mm	32	24	16	10	5	3	1.2
max. étendue	mm	35	-	-	-	-	-	-
matériau		I.		1				1
surface de contact		cache en acier inoxydable 316Ti (1.4571) PPSU						
indice de protection		IP66/IP67	IP66					
câble de capteurs		I	I					
type		1699						
longueur	m	5				4		3
dimensions		Į.						II.
longueur l	mm	163	128.5			74		42
largeur b	mm	54	51			32		22
hauteur h	mm	91.3	67.5			40.5		25.5
schéma coté				<u> </u>				
poids (sans câble)	kg	0.935	0.471			0.077		0.019
température superfi- cielle de la conduite	°Č	-40+130				1		
température ambiante	°C	-40+130						
compensation de température		х						

¹ selon l'application, valeur absolue typique pour gaz naturel, azote, air comprimé

² capteur ondes Lamb:
valeurs typiques pour gaz naturel, azote, oxygène, diamètres de la conduite pour d'autres fluides sur demande
diamètre intérieur de la conduite max. récommandé: en montage réflexion (montage diagonal) et pour une vitesse d'écoulement de 15 m/s (30 m/s)
diamètre intérieur de la conduite max. étendue: en montage réflexion (montage diagonal) et pour une vitesse d'écoulement de 12 m/s (25 m/s)

Capteurs ondes Lamb (nonEx, mesure de vapeur, NL)

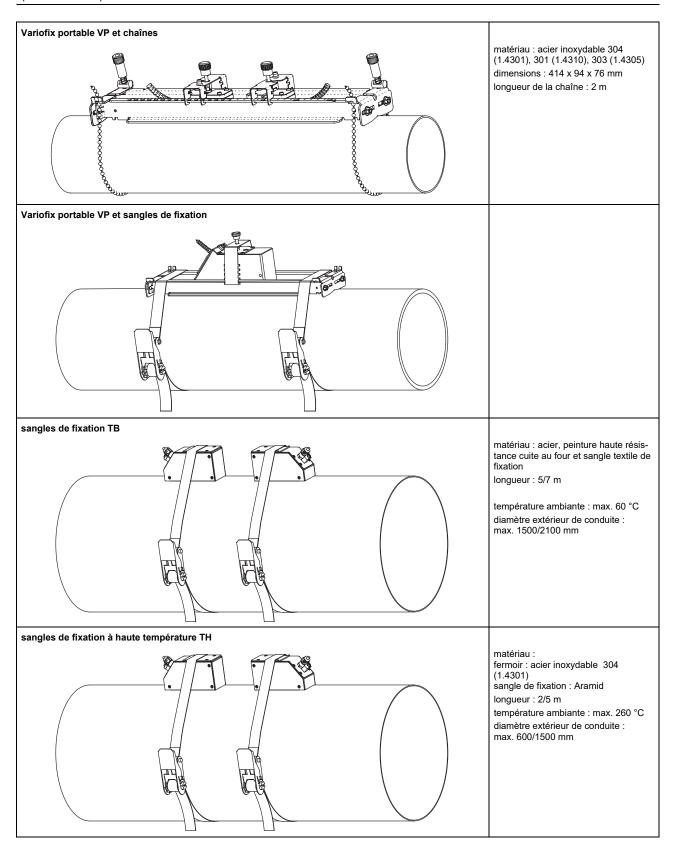
code de commande		GLG-SNNN-**NL	GLH-SNNN-**NL	GLK-SNNN-**NL	GLM-SNNN-**NL	GLP-SNNN-**NL					
type technique			G(RT)H1SC3	G(RT)K1SC3	G(RT)M1SC3	G(RT)P1SC3					
fréquence du capteur	MHz	0.2	0.3	0.5	1	2					
pression du fluide											
diamètre intérieur de la conduite d											
min.	1	225	150	90	45	23					
max.			667	400	200	100					
épaisseur de la paroi de la conduite											
min.			7.1	4.2	2.1	1.1					
max.	mm	23.7	15.8	9.5	4.7	2.4					
matériau											
boîtier		PPSU avec cache	e en acier inoxydat	ole 316Ti (1.4571)							
surface de contact		PPSU									
indice de protection		IP66									
câble de capteurs											
type		1699									
longueur		5			4						
longueur (***-****/ LC)	m	9			9						
dimensions											
longueur l		128.5			74						
largeur b		51			32						
hauteur h	mm	67.5			40.5						
schéma coté											
poids (sans câble)	kg	0.8			0.16						
température de stockage	°Č	-40+180			•						
température de service	°C	100180									
temps de chauffage	h	3			1						
compensation de température		х									

isolation thermique complète de l'installation des capteurs requise

Fixation pour capteur

Code de commande

1, 2	3	4	5	6	710	no. du caractère
√fixation pour capteur	capteur	nontage de mesure	taille	' fixation	diamètre extérieur de conduite	description
				+ + + -		Variofix portable
ТВ						sangles de fixation
TH						sangles de fixation à haute température
	Α					tous les capteurs
		D				montage réflexion ou montage diagonal
		R				montage réflexion
		<u>-</u>	S			petit
			M			moyen
				С		chaînes
				G		sangles de fixation
				Н		sangles de fixation à haute température
				N		sans fixation
					0550	10550 mm
					0600	50600 mm
					1500	501500 mm
					2100	502100 mm



Matériel de couplage pour capteurs

plage de température no (4ème caractère du cod capteurs = N)	e de commande des	plage de température ét (4ème caractère du cod capteurs = E)	e de commande des	températures plus élevées (4ème caractère du code de commande des capteurs = S)			
< 100 °C	< 170 °C	< 150 °C	< 200 °C	< 180 °C			
1 '			couplant acoustique type E ou H	couplant acoustique type E ¹ et feuille de couplage type VT			

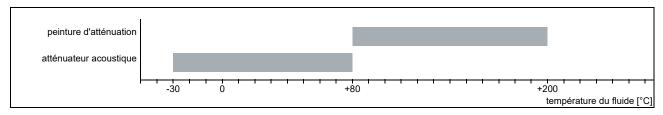
¹ seulement en combinaison avec type VT

Données techniques

type	température ambiante
	°C
couplant acoustique type N	-30+130
couplant acoustique type E	-30+200
couplant acoustique type H	-30+250
feuille de couplage type VT	-10+200

Matériau d'atténuation (option)

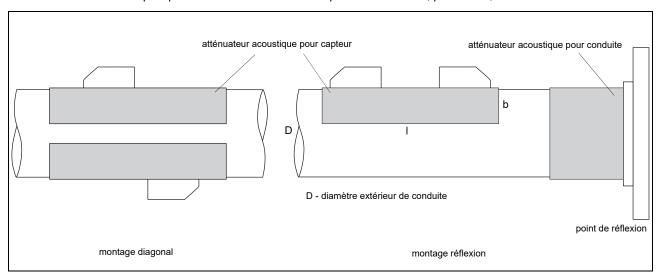
Le matériau d'atténuation est utilisé pour la mesure de gaz afin de réduire l'influence des bruits parasites sur la mesure.



Atténuateurs acoustiques

Les atténuateurs acoustiques pour capteur se montent sous les capteurs.

Les atténuateurs acoustiques pour conduite se montent aux points de réflexion, p.ex. bride, soudure.



Sélection des atténuateurs acoustiques

type	description	diamètre extérieur de conduite	dimensions I x b x h	fré				ur	type tech- nique	température ambiante	remarque		
		mm	mm		F G H		H K M		P Q			°C	
atténu	ateur acoustique pour capteur												
D	pour installation temporaire	< 80	450 x 115 x 0.5	-	-	-	-	Х	Х	Х	D20S3	-25+60	
	(plusieurs utilisations), fixation	≥ 80	900 x 230 x 0.5	-	-	-	Х	Х	-	-	D20S2		
	par couplant acoustique		900 x 230 x 1.3	Х	Х	х	-	-	-	-	D50S2		
atténu	ateur acoustique pour conduit	е		•									
A	pour installation temporaire (plusieurs utilisations), fixation par couplant acoustique	< 300	300 x 115 x 0.5	х	Х	Х	Х	х	х	х	A20S4	-25+60	pour quantité voir le tableau ci-des- sous
В	auto adhésif	≥ 300	I x 100 x 0.9	х	Х	х	Х	Х	х	-	B35R2	-35+50	l - voir le tableau c dessous

Quantité d'atténuateur acoustique pour conduite - type A

(en fonction du diamètre extérieur de la conduite)

diamètre extérieur de conduite D fréquence du capteur							
	F, G, H	K, M, P, Q					
100	12	6					
200	24	12					
300	32	16					

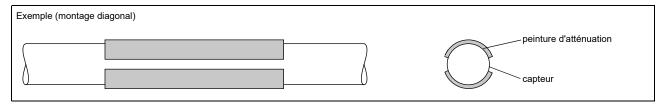
Longueur de l'atténuateur acoustique pour conduite - type B

(longueur l en fonction de la fréquence du capteur et du diamètre extérieur de la conduite)

diamètre extérieur de conduite D fréquence du capteur						
	F, G, H	K, M, P				
	m	m				
300	12	6				
500	32	16				
1000	126	63				

Peinture d'atténuation

En cas de températures élevées il est recommandé d'appliquer de la peinture d'atténuation sur la conduite. Pour la mesure de vapeur, c'est obligatoire.



Données techniques

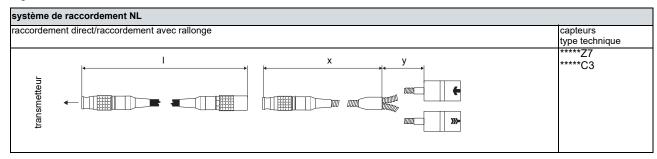
numéro d'article		992080-13
matériau		revêtement céramique inorganique/à matrice multipolymérique
emballage	l	1
caractéristiques		résistant à la température, inerte
température du fluide pendant l'application	°C	10200
temps de séchage (exemple)		env. 3 h à 20 °C env. 15 min à 150 °C
résistance à la tem- pérature (état sèche)	°C	max. 650
vie utile de l'emballage (fermé)		2 ans

Observez les instructions de montage (TI_DampingCoat).

Dimensionnement

	nombre d'emballages								
capteur	diamètre extérieur de conduite								
	≤300	≤500	≤700						
	mm								
F	3	4	5						
G	2	3	4						
Н	2	2	3						
K	2	2	-						
M	2	-	-						
P	1	-	-						
Q	1	-	-						

Systèmes de raccordement



Câble

câble de capteurs						
type		1699				
poids	kg/ m	0.094				
température ambiante	°C	-55+200				
gaine de câble		•				
matériau		PTFE				
diamètre extérieur	mm	2.9				
épaisseur	mm	0.3				
couleur	Ì	brun				
blindage	Ì	x				
gaine						
matériau		acier inoxydable 304 (1.4301)				
diamètre extérieur	mm	8				

rallonge							
type	I	1750	2551				
longueur standard	m	5 10	-				
max. longueur	m	10	voir le tableau ci-dessous				
poids	kg/ m	0.12	0.083				
température ambiante	°C	< 80	-25+80				
gaine de câble							
matériau		PE	TPE-O				
diamètre extérieur	mm	6	8				
épaisseur	mm	0.5					
couleur	ĺ	noir	noir				
blindage		x	x				
gaine	•	•	-				
matériau		acier inoxydable 304 (1.4301)	-				
diamètre extérieur	mm	9	Ĭ-				
remarque	ĺ	option					

Longueur du câble

fréquence du capteur		F, G, H, K			M, P			Q			S		
système de raccord	système de raccordement NL												
capteurs type technique		х	У	l	х	У	l	х	у	l	х	у	l
*R***C3 ¹	m	2	3	≤ 25	2	2	≤ 25	2	1	≤ 25	1	1	≤ 20
*L***Z7 [†] *T***C3 ¹	m	2	7	≤ 25	7	2	≤ 25	8	1	≤ 25	-	-	-

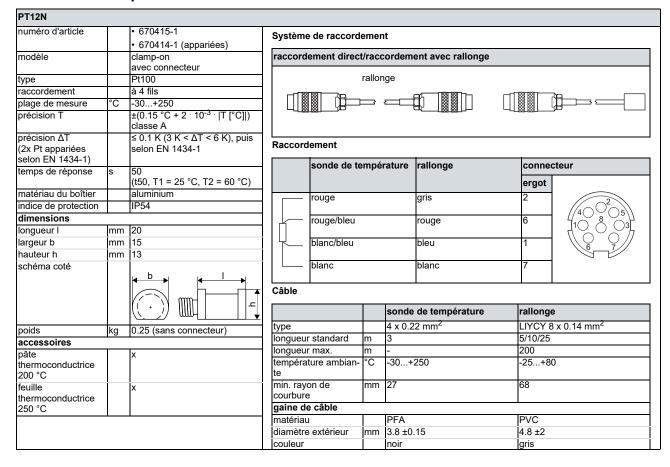
¹ I > 25...100 m sur demande

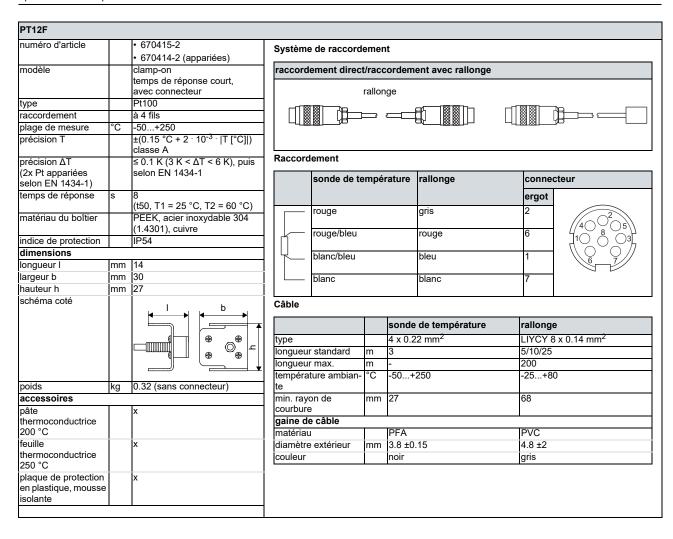
x, y - longueur du câble de capteurs

I - max. longueur de la rallonge

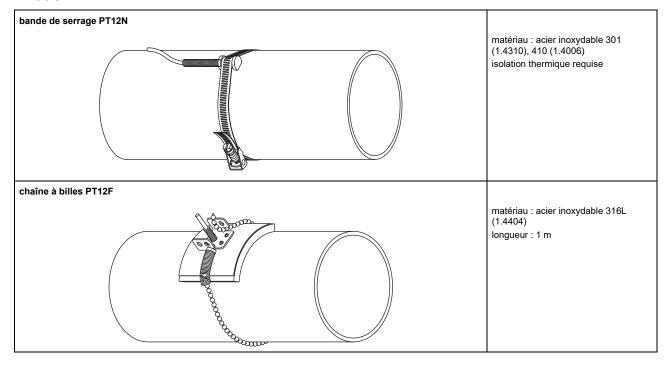
Sonde de température clamp-on (option)

Données techniques





Fixation



Mesure de l'épaisseur de la paroi (option)

L'épaisseur de la paroi est un paramètre important d'une conduite et doit être déterminée avec précision pour obtenir une bonne mesure. Mais souvent, l'épaisseur de la paroi est inconnue.

La sonde de mesure d'épaisseur de paroi est raccordée au transmetteur à la place des capteurs de débit. Le mode de mesure de l'épaisseur de paroi est alors activé automatiquement.

La sonde de mesure d'épaisseur de paroi est pressée sur la conduite avec de la couplant acoustique. L'épaisseur de la paroi est indiquée et peut être enregistrée directement dans le transmetteur.

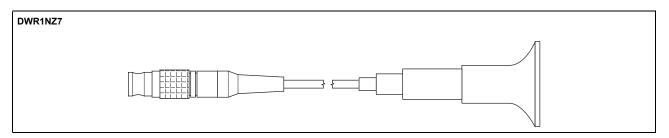
Données techniques

		DWR1NZ7
numéro d'article		600522-0
plage de mesure ¹	mm	1250
résolution	mm	0.01
précision		1 % ±0.1 mm
température du fluide	°C	-20+200, pour de courtes périodes max. 500
câble		
type		2616
longueur	m	1.5

La plage de mesure dépend de l'atténuation du signal ultrasonore dans la conduite. Dans le cas de plastiques atténuant fortement le signal (p.ex. PFA, PT-FE, PP), la plage de mesure est plus petite.

Câble

		2616
température ambian- te	°C	<200
gaine de câble		
matériau		FEP
diamètre extérieur	mm	5.1
couleur		noir
blindage		x





FLEXIM France 4 rue Ettore Bugatti 67201 Eckbolsheim FRANCE Tél.: +03 88 27 78 02 Fax: +03 88 27 78 45

Fax: +03 88 27 78 45 internet: www.flexim.fr e-mail: info@flexim.fr

Sous réserve de modifications sans préavis. Sous réserve d'erreurs. FLUXUS est une marque déposée de FLEXIM GmbH. Copyright (©) FLEXIM GmbH 2023